



環境配慮も
抜きなく!

QRコードで
簡単アクセス!



SD工法についての詳細は
公式WEBサイトをチェック!
<https://www.sd-method.com>

SD工法研究会本部:株式会社 海昌

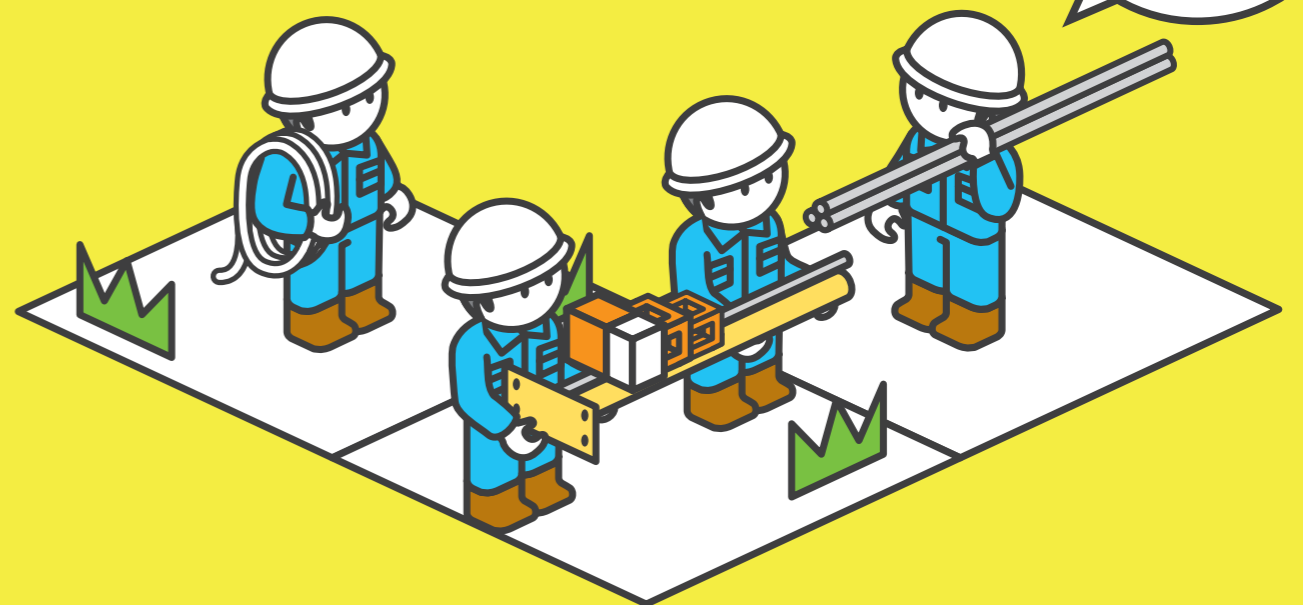
〒781-0270 高知県高知市長浜3107-5
TEL 088-855-7817 FAX 088-855-7827
E-mail info@sd-method.com
<https://www.sd-method.com>

STAND DRIVE METHOD

スタンドドライブ工法

[国土交通省 NETIS登録番号 SK-030015-VE]
※掲載期間終了
[防災関連登録製品認定番号3 高知防産第12号]
[広島県建設分野の革新技術活用制度
効率化部門推奨技術 登録番号2-04-011-3]

足場いらずの
鉄筋挿入工



重ねてきた、確かな自信。



熊本県南阿蘇村での施工(2017-2019)

SD工法

[スタンドドライブ工法]

足場いらずの鉄筋挿入工

スタンドドライブ工法(SD工法)とは急斜面・高所など
工事難所での施工を実現する、法面工事における無足場ロックボルト工法です。

この工法による施工本数は23年で25万本以上*。

豊富な施工実績で蓄積したノウハウをもとに、これからも様々な現場にチャレンジしていきます。



悪所での
施工こそ
得意な工法!

豊富な施工実績

熊本県南阿蘇村(2017-2019)

総削孔本数が8,000本を超える大工事
でしたが、複数台の削孔機を同時稼働
することで工期短縮を図りながら施工
しました。



和歌山県田辺市(2012)

国道沿いの斜面对策を行いました。垂
直高が40m以上あり、また勾配も90度
近く、クレーン及び足場の設置ができ
ないため、SD工法が採用されました。



京都府京都市(2011)

京都市内の文化財の斜面对策を樹木
の伐採をほとんど行わずに施工しまし
た。みごとな紅葉を残したまま施工でき
ました。



施工数
25万本[※]
以上

SD工法とは???

SD工法は独自のワイヤリングで削孔機を移動し削孔する無足場ロックボルト工法です。

仮設足場や大型重機を必要としないため、急斜面・高所などの様々な現場条件に対応することができます。

重機不要!

ワイヤーで固定した削孔機で施工するので重機は必要ありません。道路際での作業でも交通規制を最小限に抑えて施工できます。

伐採不要!

削孔作業の際、障害になる樹木を伐採する必要がなく、現状の環境を維持したまま施工ができます。

足場不要!

作業員はロープにぶら下がって作業できるので足場を作る必要がなく、足場が組めないような現場でもラクラク施工可能です。

静かでクリーン!

作業の際に発生する粉塵にも独自の技術で配慮。騒音もSD3型の適用で対応、近隣への影響を最小限に抑えて施工できます。

工事コストの面でも優れた工法!

色んなものが「不要」だから実現できる
ハイコストパフォーマンス!
施工コストが**約18%削減可能**

共通条件:法面垂直高=15m 法面勾配=1:1.0 穿孔方式=単管穿孔 削孔径=φ50mm 削孔地質=粘性土・砂質土 削孔長=200m 削孔本数=100本 注入量=0.55㎡ 削孔機械の上下移動回数=9回 仮設足場空㎡=366空㎡ 全国平均労務単価・市場単価(2022年4月) ※施工条件により異なります。

どんな場所でも。どんな条件でも。

SD工法は足場も重機も必要なく、ムダな伐採をせずに施工できるため、一般的に施工が困難な現場でこそ真価を発揮すると言えます。



樹林帯での施工

足場の設置が難しく、重機の搬入が困難な樹林帯でも、樹木を伐採せずに現状の環境を可能な限り維持しながら施工できます。



道路沿いでの施工

重機や足場を使わずに施工できるので、交通規制を最小限にして施行することができます。



狭隘地での施工

大掛かりな施工が困難な狭隘地でも、SD工法なら工事規模を最小限に抑える事ができるので、ラクラク施工することができます。



文化財近接の施工

近隣に文化財などがあるケースでも、SD工法なら安全に施工。騒音や粉塵も少ないので観光地などでも影響を最小限に抑えます。



ダム斜面施工

重機の搬入も足場を組むこともかなり困難なダム斜面は、ワイヤリングのみで施工するSD工法が得意とする現場のひとつです。



高所での施工

高所作業で足場を組むことが難しい場合でも、SD工法なら安全にスピーディーに施工できます。



クリーンに周囲への配慮を忘れずに施工。

どんなに優れた工法でも、近隣へ悪影響が出てしまえば工事もままなりません。現場周辺の民家・施設などへの影響を最小限に抑えることも工法の一部であると私たちは考えています。



粉塵対策

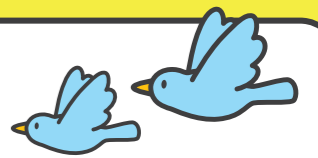
通常の施工の場合、発生した粉塵は風にのり、庭先の洗濯物を汚し、車のフロントガラスを埃だらけにしてしまうことも。

独自開発 粉塵対策装置 SDミストポンプ

※SDミストポンプは登録商標です。



SD工法 概要



SD 削孔機2型 [単管・自穿孔]

単管・自穿孔に対応した全空圧駆動の軽量型削孔機です。軽量かつ、分解可能なため、モノレールや人力での運搬も可能です。また、狭隘地での施工に対応した全長2,100mmのショートタイプもラインナップしております。



項目	SD 削孔機2型
機械総重量	170kg
削孔機重量	150kg
全長	3,000mm
フィード	空圧
回転	空圧
打撃	空圧ドリフター
使用機械	空気圧縮機・発電機
最長削孔長	5.0m
削孔径	45~65mm
穿孔方式	単管・自穿孔

※機種年式・機種変更等により上記スペックと異なる場合があります。

SD 削孔機3型 [単管・二重管]

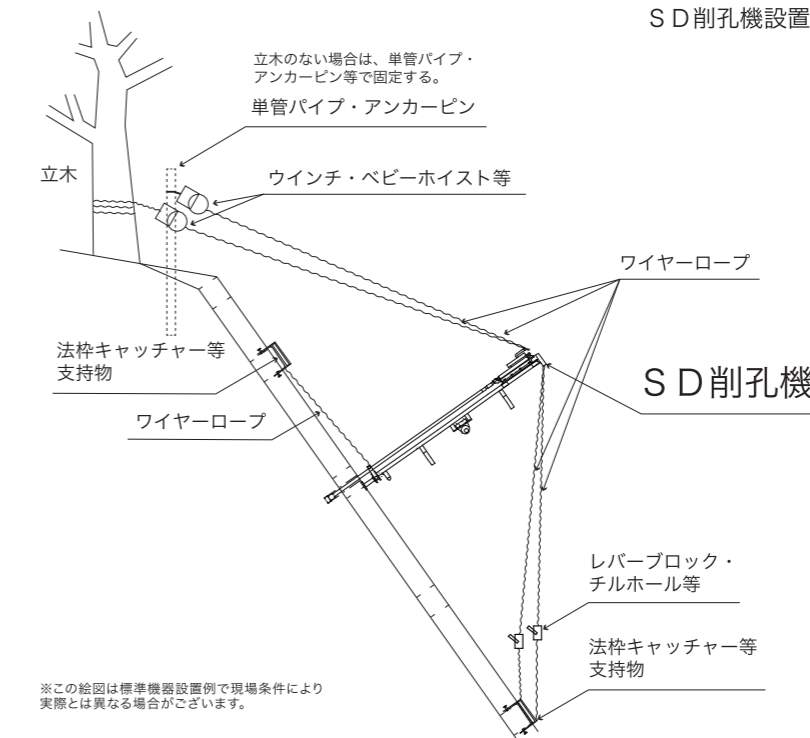
単管・二重管に対応した油圧駆動・空圧打撃の軽量型削孔機です。油圧ユニットを分解可能なため、モノレール等での運搬も可能です。また、電路敷設や25kVA発電機の運搬が困難な現場に対応するエンジン型をラインナップしております。



項目	SD 削孔機3型
機械総重量	630kg
削孔機重量	200kg
全長	3,000mm
フィード	油圧
回転	油圧
打撃	ダウンザホールハンマー
使用機械	空気圧縮機・発電機
最長削孔長	7.0m
削孔径	65~90mm
穿孔方式	単管・二重管

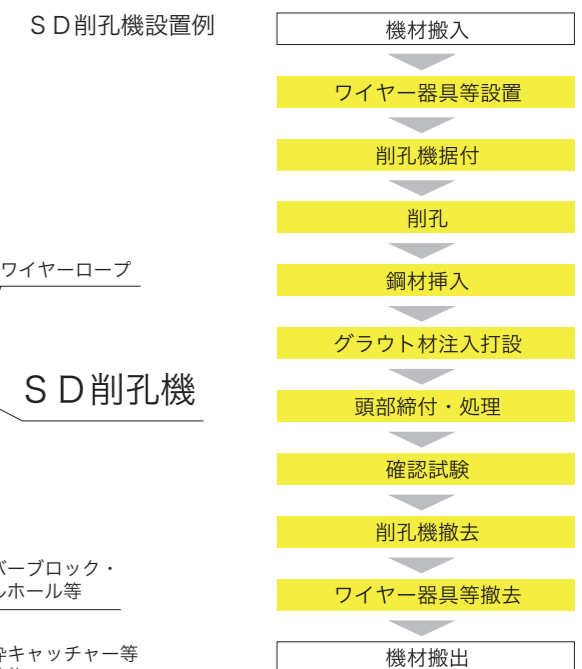
※機種年式・機種変更等により上記スペックと異なる場合があります。

標準機器設置例



※この図は標準機器設置例で現場条件により実際とは異なる場合がございます。

施工手順(参考)



※上記施工手順は一例です。施工手順は削孔方式及び現場条件により変更することがあります。